



## Domaine :

Efficacité énergétique – maitrise de l'énergie

## Public ciblé:

Services techniques de maîtrise d'ouvrage (collectivités, bailleurs sociaux, etc.), entreprises du génie climatique et bureaux d'études techniques

12 stagiaires maximum par session

## Prérequis des stagiaires :

Connaissances préalables en thermique du bâtiment et/ou génie climatique

## Durée :

3 jours / 21 h

## Coûts de la formation :

1100€ HT/ personne

## Dates et inscriptions (\*) :

Détails disponibles sur

[www.nepsen.fr](http://www.nepsen.fr)

Transenergie SA

3D allée Claude Debussy - 69130

Ecully

SIRET : 384 515 136 00024

Organisme de formation agréé

Contact : [formation@nepsen.fr](mailto:formation@nepsen.fr)

Téléphone : 04 72 86 04 04

## Formation indispensable pour obtenir la qualification RGE OPQIBI 1905 !

### ● Contexte

La hausse constante du coût de l'énergie et les impératifs environnementaux font aujourd'hui de la performance énergétique un enjeu de premier plan pour l'ensemble des acteurs : investisseurs, maîtres d'ouvrage, gestionnaires de bâtiments, propriétaires...

L'audit énergétique est un véritable outil d'aide à la décision pour élaborer un plan d'actions de réduction des consommations énergétiques à court, moyen et long terme.

### ● Objectifs pédagogiques

- Etre capable de mener avec méthode un audit énergétique de qualité du bâtiment

- Savoir réaliser un bon diagnostic de l'état initial du bâtiment et interpréter le diagnostic de performance énergétique pour en déduire une priorité de travaux

- Identifier et mesurer les déperditions thermiques et être capable de proposer des solutions d'amélioration et des préconisations de travaux

- Connaître les nouveaux enjeux du diagnostic de performance énergétique sans et avec mention

- Disposer d'une approche technique et financière de l'audit énergétique

- Appréhender le contenu du rapport de diagnostic, le rédiger, le présenter à la maîtrise d'ouvrage

### ● Programme de la formation

- Le contexte réglementaire

- Rappel des notions fondamentales de la thermique appliquée au bâtiment

- Les différents diagnostics énergétiques et études thermiques

- Les relevés, descriptions et analyse

- Le bilan énergétique

- Les propositions d'améliorations

- Analyse financière

- Rédaction du rapport d'audit et de sa synthèse : comment les rédiger ?

- Présentation argumentée au maître d'ouvrage : comment le convaincre ?

### ● Validation des acquis

Remise d'une attestation de formation à l'issue du stage.

### ● Moyens pédagogiques :

Supports pédagogiques fournis

Exemples concrets et pédagogiques